



AOK HD™ 主动偏心打磨套装HD

专为大型表面光滑处理的集成打磨解决方案

AOK HD是一个精细协调的系统组合，它基于主动柔顺力控技术（ACT）和偏心打磨机，最大程度优化了机器人使用和大型表面处理。这一完整的解决方案通过对所有工艺参数的单独控制，实现了工业打磨过程的自动化：旋转速度、任何方向的实际接触力和进给速度。AOK HD从单一来源提供最高的过程质量，系统的设计兼容又轻便。偏心打磨可以从自由模式转化成强制模式并且通过万向装置实现表面自由适应。这种极其耐用的打磨机专为工业用途而设计，其产量是标准设备的两倍，实现每天24小时，每周7天连续运作。

表面处理：打磨，抛光，清洁
所有材料：钢、铝、钛、镁、碳、塑料、木材、陶瓷、椰纤维…

专利技术
PATENTED TECHNOLOGY


FERROBOTICS
perfect feeling

AOK HD™

主动偏心打磨套装HD

全球创新 打磨组合解决方案

专为工业4.0

- 用户友好型工业即插即用解决方案
- 结合了ACT系统所有优势的柔性机器人打磨机
- 专为各种行业和材料

快速, 灵活, 安全

- 可快速集成的高性能和功能优化的系统
- 由终端用户直接快速作业调制
- 最佳的功能, 生产力和过程可靠性

控制所有工艺参数

- 在集成系统解决方案中控制表面接触力
- 机器人给进速率
- 偏心打磨机转速

最高质量

- 精确均匀的表面外观归功于工艺优化的紧凑解决方案
- 无需返工
- 最高质量标准, 每周7天, 每天24小时运作

紧凑而简单

精准施力

设备经过力校准



控制给进速率

通过ACT技术控制表面接触力

两倍产出的偏心打磨机

控制转速

技术参数

型号代码	AOK/601
最大作用力 (推/拉) [N]	500
行程 [mm]	48
尺寸 [mm]	最大. 405 x 360 x 480 螺栓圆孔符合 ISO 9409-1-80-6-M8 标准 ϕ 80 法兰
自重 [kg]	~ 28
电源	• 24 V DC • 380 - 500 V 直流电流 • ϕ 8 mm 气源, 最大. 7 bar, 30 μ m, ISO 8573-1 KL3 (无油无水) • 4 x ϕ 6 mm 转换偏心打磨方式的气源运作 • 锁定方向装置, 最大. 7 bar, 30 μ m, ISO 8573-1 KL3 (无油无水)
最大速度 [rpm]	6,600 推荐 5,000
电机功率 (S3) [W]	4,000
电机峰值功率 (S2) [W]	5,900
偏心行程 [mm]	5
抛光盘	3 x ϕ 150 mm (ϕ 6") 快速装配
强制偏心模式	开/关
耗气量 [l/min]	15 - 30
除尘接口 [mm]	ϕ 40
工作环境温度 [°C]	+5 ... +45
防护等级	IP65 / 如果配备足够的过滤器

FerRobotics Compliant Robot Technology GmbH
Altenbergerstrasse 69
Science Park 1
A-4040 Linz, Austria
office@ferrobotics.at

FerRobotics Inc.
59 Prairie Parkway
60136 GILBERTS
Illinois, USA
office@ferrobotics.com



关注我们!

