



AOK™ 421 主动偏心打磨套装

专为全自动研磨和电镀层及底漆点修复的集成研磨解决方案

AOK421是一个精细协调的系统组合，它基于主动柔顺力控技术（ACT）和为机器人使用优化的带吸尘罩的偏心研磨机。这一完整的解决方案通过对所有工艺参数的单独控制，实现了工业研磨过程的自动化：旋转速度，接触力和进给速度。菲洛博迪AOK421是小范围表面精加工的理想工具，从单一来源提供最高的过程质量。

系统设计兼容又轻便。这种极其耐用的研磨机专为工业用途而设计，其产量是标准设备的两倍，实现每天24小时，每周7天连续运作。

表面处理：研磨，抛光，清洁，去毛刺

所有材料：钢，铝，钛，镁，碳，塑料，木材，陶瓷，椰纤维…

专利技术
PATENTED TECHNOLOGY

FR
FERROBOTICS
perfect feeling

AOK™ 421

主动偏心打磨套装

全球创新

研磨组合解决方案专为工业4.0

- 用户友好型工业解决方案
- 结合了ACT系统所有优势的柔性机器人研磨机
- 专为各种行业和材料

快速, 灵活, 安全

- 可快速集成的高性能和功能优化的系统
- 由终端用户直接快速作业调制
- 最佳的功能, 生产力和过程可靠性

控制所有工艺参数

- 在集成系统解决方案中控制表面接触力
- 机器人进给速率
- 偏心研磨机转速

最高质量

- 精确均匀的表面外观归功于工艺优化的紧凑解决方案
- 无需返工
- 最高质量标准, 每周7天, 每天24小时运作

紧凑而简单

精准施力

设备经过力校准



技术参数

型号代码	AOK/421
最大作用力 (推/拉)[N]	100
行程 [mm]	35.5
尺寸 [mm]	最大. 215 x 195 x 290 螺栓圆孔符合 ISO 9409-1-80-6-M8 \varnothing 80法兰
自重 [kg]	~ 7
电源	24 V DC 380 - 500 V AC \varnothing 8 mm 气源, 最大. 7 bar, 30 μ m, ISO 8573-1 Kl.3 (无油无水)
型最大速度 [rpm]	10,000 推荐 6,500
电机功率 (S3) [W]	597
电机峰值功率 (S2) [W]	785
偏心行程 [mm]	5
打磨盘	最大 \varnothing 77mm (\varnothing 3"), \varnothing 1/4"-20 UNC 螺纹
耗气量 [l/min]	5 - 10
工作环境温度 [°C]	+5 ... +45
防护等级	IP65 / 如果配备足够的过滤器

FerRobotics Compliant Robot Technology GmbH
Altenbergerstr. 69, Science Park 4
4040 Linz, AUSTRIA

中国售后服务中心:
菲洛博迪机器人技术 (太仓) 有限公司
地址: 江苏省苏州市太仓市
北京东路82号2#441室



关注我们!

