



AOK XS™ 主动偏心打磨装置 XS

专为全自动点修复/精加工打磨的集成打磨解决方案

AOK XS是一个精细协调的系统组合，它基于主动柔顺力控技术（ACT）和偏心打磨机，最大程度优化了机器人使用和大型表面处理。这一完整的解决方案通过对所有工艺参数的单独控制，实现了工业打磨过程的自动化：旋转速度、接触力和进给速度。AOK HD是小范围表面精加工的理想工具，从单一来源提供最高的过程质量。系统设计兼容又轻便。这种极其耐用的打磨机专为工业用途而设计，其产量是标准设备的两倍，实现每天24小时，每周7天连续运作。

表面处理：打磨，抛光，清洁，去毛刺

所有材料：钢，铝，钛，镁，碳，塑料，木材，陶瓷，椰纤维...

专利技术
PATENTED TECHNOLOGY


FERROBOTICS
perfect feeling

AOK XS™ 主动偏心打磨套装XS

全球创新 打磨组合解决方案

专为工业4.0

- 用户友好型工业即插即用解决方案
- 结合了ACT系统所有优势的柔性机器人打磨机
- 专为各种行业和材料

快速，灵活，安全

- 可快速集成的高性能和功能优化的系统
- 由终端用户直接快速作业调制
- 最佳的功能，生产力和过程可靠性

控制所有工艺参数

- 在集成系统解决方案中控制表面接触力
- 机器人给进速率
- 偏心打磨机转速

最高质量

- 精确均匀的表面外观归功于工艺优化的紧凑解决方案
- 无需返工
- 最高质量标准，每周7天，每天24小时运作

紧凑而简单

精准施力

设备经过力校准



技术参数

型号代码	AOK/401	AOK/402
最大作用力(推/拉) [N]	100	
行程 [mm]	35.5	
尺寸 [mm]	最大. 215 x 195 x 290 螺栓圆孔符合 ISO 9409-1-80-6-M8 标准, \varnothing 80 法兰	
自重 [kg]	~ 7	~ 7.2
电源	24 V DC 380 – 500 V AC \varnothing 8 mm 气源, 最大. 7 bar, 30 μ m, ISO 8573-1 Kl.3 (无油无水)	
最大速度 [rpm]	10,000 推荐 6,500	
电机功率 (S3) [W]	597	
电机峰值功率 (S2) [W]	785	
偏心行程 [mm]	5	14
打磨盘	最大 \varnothing 77mm (\varnothing 3"), \varnothing 1/4"-20UNC 螺纹	
耗气量 [l/min]	5 – 10	
工作环境温度 [°C]	+5 ... +45	
防护等级	IP65 / 如果配备足够的过滤器	

FerRobotics Compliant Robot Technology GmbH
Altenbergerstrasse 69
Science Park 1
A-4040 Linz, Austria
office@ferrobotics.at

FerRobotics Inc.
59 Prairie Parkway
60136 GILBERTS
Illinois, USA
office@ferrobotics.com



关注我们!

