



AAK™ 591/691 主动柔顺角磨套装591/691 90度驱动换刀工具

专为柔性表面处理的90度驱动系统解决方案

AAK 591/691是一个精细协调的系统组合，它基于主动柔顺力控技术（ACT）和最优化的90度驱动机器人刀具快换系统。这一集成的全套解决方案通过对所有工艺参数的单独控制实现了工业表面处理工艺的自动化：旋转速度、接触力和进给速度。通过完全集成的伺服电机提供的强大驱动力，末端执行器在两种不同的动力版本同样适用。该系统与所有常见的磨料普遍兼容，因此不需要特殊的或依赖于制造商的磨料。AAK 591/691是处理各种表面精加工的理想工具，从单一来源提供最高的过程质量。系统设计兼容又轻便。这种极其耐用的末端执行器专为工业用途而设计，几乎不需要维护，可实现每周7天，每天24小时连续运作。

表面处理：打磨、抛光、磨砂面处理、径向磨刷、清洁、去毛刺、切割...
所有材料：钢、铝、钛、镁、碳、塑料、木材、陶瓷、椰纤维...

专利技术
PATENTED TECHNOLOGY


FERROBOTICS
perfect feeling

AAK™ 591/691 主动柔顺角磨套装591/691

定义接触力

交互补偿的表面公差可达35.5毫米至48毫米，保证恒定的实际接触力，不调整机器人路径。

集成重力补偿

定义的过程力即使转换方向也始终保持一致，无需多余的编程。

被动安全和高速控制

坚固的机械设计，集成被动安全和高速控制，使机电执行器和传感器元件具有高的过程可靠性。

灵活自动化

多用途和用户友好的末端执行器配备各种工具，适用于几乎所有形状和材料的表面精加工。该系统可与所有常见的磨料普遍兼容。



AAK 591/691

- 均匀接触力
- 自动公差补偿
- 最少的编程操作和最快速的启动时间
- 使几乎所有手工打磨工作自动化



控制机器给进速率

通过ACT技术控制表面接触力

双倍输出与90度驱动的角度磨

控制转速

技术参数

型号	AAK/591	AAK/691
最大作用力 (推/拉) [N]	160	250
行程 [mm]	35.5	48
尺寸 [mm]	最大. 240 x 210 x 280 螺栓圆孔符合 ISO 9409-1-80-6-M8 标准, Ø 80法兰	最大. 343 x 299 x 354 螺栓圆孔符合ISO 9409-1-80-6-M8 标准, Ø 80法兰
自重 [kg]	~ 9	~ 20
电源	<ul style="list-style-type: none"> • 24 V DC • 380 - 500 V AC • Ø 8 mm 气源, 最大. 7 bar, 30 µm, ISO 8573-1 KL.3 (无油无水) 	
最大速度 [rpm]	10,000	8,500
额定电机功率 (S1) [W]	1,000	3,000
电机峰值功率 (S2) [W]	2,000	5,900
换刀系统	ER16 夹持系统和普通螺纹输出驱动 <ul style="list-style-type: none"> • 打磨 • 抛光 • 去毛刺 • 光滑精加工 • 切割 • 径向磨刷 	
耗气量 [l/min]	5 - 10	
工作环境温度 [°C]	+5 ... +45	
防护等级	IP65 / 如果配备足够的过滤器	



Examples

FerRobotics Compliant Robot Technology GmbH
Altenbergerstr. 69, Science Park 4
4040 Linz, AUSTRIA

中国售后服务中心：
菲洛博迪机器人技术（太仓）有限公司
地址：江苏省苏州市太仓市
北京东路82号2#441室



关注我们!



这个经过行业验证的工具
是多功能的，并且适用于广
泛的应用。

Dr. Ronald Naderer, CEO

