



AAK™ 515 主动柔顺角磨套装 90度驱动换刀工具

专为灵活表面处理的工具快换系统解决方案

AAK 515 是一个精细协调的系统组合，它基于主动柔顺力控技术 (ACT) 和最优化的机器人刀具快换系统。精细的工具转换装置配备垂直和 90 度驱动，能够快速作业调制达成即插即用系统。这种集成的解决方案通过对所有工艺参数的单独控制，可实现工业打磨过程的自动化：旋转速度、接触力和进给速度。带有工具支架的末端执行器配备了一个完全集成的伺服电机，提供强大的驱动力。它与所有常见的磨料普遍兼容—因此不需要特殊的或依赖制造商的磨料。AAK 515 是处理各种表面精加工的理想工具，从单一来源提供最高的加工质量。系统设计兼容又轻便。这种极其耐用的打磨机专为工业用途而设计，几乎不需要维护，可实现每周7天，每天24小时连续运作。

表面处理：轴/径向磨刷，角磨，去毛刺，偏心抛光，切割，磨砂面处理...
所有材料：钢，铝，钛，镁，碳，塑料，木材，陶瓷...

专利技术
PATENTED TECHNOLOGY


FERROBOTICS
perfect feeling

AAK™ 515

主动柔顺角磨套装

90度驱动换刀工具



定义接触力

交互补偿的表面公差可达35.5毫米，保证恒定的实际接触力。不调整机器人路径

集成重力补偿

定义的过程力即使转换方向也始终保持一致。无需多余的编程。

被动安全和高速控制

坚固的机械设计，集成被动安全和高速控制，使机电执行器和传感器元件具有高的过程可靠性。

灵活自动化

多用途和用户友好的刀具转换装置配备各种工具，适用于几乎所有形状和材料的表面精加工。快速，简单和灵活的自动化工具转换（从刀库拾取）。



AAK 515

- 均匀接触力
- 自动公差补偿
- 最少的编程操作和最快速的启动时间
- 使几乎所有手工打磨工作自动化



控制机器给进速率

控制机器人给进速率

通过ACT技术控制表面接触力

控制转速
刀具快换，与常见的磨料普遍

技术参数

型号	AAK/515
最大作用力(推/拉) [N]	160
行程 [mm]	35.5
尺寸 [mm]	最大: 240 x 210 x 280 螺栓圆孔符合 ISO 9409-1-80-6-M8标准, ø 80法兰
自重 [kg]	~ 12
电源	• 24 V DC (控制电路) • 400 -480 V AC / 50-60 Hz (主电路) • ø 8 mm 气源, max. 7 bar, 30 µm, ISO 8573-1 Kl.3 (无油无水)
最大速度 [rpm]	10,000
额定电机功率 (S1) [W]	1,000
电机峰值功率 (S2) [W]	2,000
换刀系统	换刀专为徑向和軸向: • 研磨 • 打磨 • 去毛刺 • 抛光 • 磨刷
耗气量 [l/min]	5 - 10
工作环境温度 [°C]	+5 ... +45
防护等级	IP65 / 如果配备足够的过滤器

