



## AAK™ 501 主动柔顺角磨套装

专为光滑表面处理的集成打磨解决方案

AAK 501是一个精细协调的系统组合，它基于主动柔顺力控技术（ACT）和角磨机，最大程度优化了机器人使用。这一完整的解决方案通过对所有工艺参数的单独控制，实现了工业打磨过程的自动化：旋转速度、接触力和进给速度。菲洛博迪AAK501从单一来源提供最高过程质量。系统设计兼容又轻便。这种极其耐用的打磨机专为工业用途而设计，其产量是标准设备的两倍，实现每天24小时，每周7天连续运作。

**表面处理：**打磨，抛光  
**所有材料：**钢，铝，钛，镁，碳，塑料，木材，陶瓷…

专利技术  
PATENTED TECHNOLOGY

  
**FERROBOTICS**  
perfect feeling

# AAK™ 501 主动柔顺角磨套装

## 全球创新 打磨组合解决方案

### 专为工业4.0

- 用户友好型工业解决方案
- 结合了ACT系统所有优势的柔性机器人打磨机
- 专为各种行业和材料

### 快速, 灵活, 安全

- 可快速集成的高性能和功能优化的系统
- 终端用户可直接快速实现工作模块化
- 最佳性能, 最高生产率和最优工艺可靠性

### 控制所有工艺参数

- 在集成系统解决方案中控制表面接触力
- 机器人给进速度
- 角磨机转速

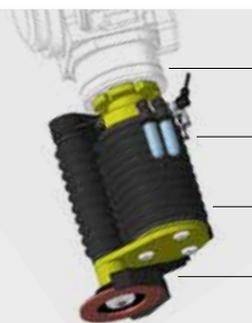
### 一流的质量

- 工艺优化成套解决方案带来极为平整的外观
- 无需后期处理
- 保持每周7天, 每天24小时的最高质量水平

紧凑而简单

精准施力

设备经过力校准



控制给进速率

通过ACT技术控制表面接触力

两倍产量的角磨机

控制转速

## 技术参数

型号代码	AAK/501
最大作用力(推/拉) [N]	160
行程 [mm]	35.5
尺寸 [mm]	最大. 260 x 268 x 250 螺栓圆孔符合ISO 9409-1-80-6-M8 标准 $\varnothing$ 80法兰
自重[kg]	~ 11
电源	• 24 V DC • 400 - 480 V AC • $\varnothing$ 8 mm 气源, 最大. 7 bar, 30 $\mu$ m, ISO 8573-1 Kl.3 (无油无水)
最大速度[rpm]	10,000 推荐 6,500
电机功率(S1) [W]	1,000
电机峰值功率(S2) [W]	2,000
打磨盘	$\varnothing$ 75 mm ( $\varnothing$ 3") - $\varnothing$ 125 mm ( $\varnothing$ 5"), 和 $\varnothing$ 22.2mm ( $\varnothing$ 7/8") 钻孔
耗气量[l/min]	5 - 10
工作环境温度[°C]	+5 ... +45
防护等级	IP65 / 如果配备足够的过滤器

FerRobotics Compliant Robot Technology GmbH  
Altenbergerstr. 69, Science Park 4  
4040 Linz, AUSTRIA

中国售后服务中心:  
菲洛博迪机器人技术 (太仓) 有限公司  
地址: 江苏省苏州市太仓市  
北京东路82号2#441室



关注我们!

